

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen mit Schaltgetriebe. MH 35V mit elektronisch regelbarem Antrieb. Bedieneinheit mit schmutz- und wasserresistenter Folientastatur

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Getriebekopf neigbar $\pm 30^\circ$
- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher, schmutz- und wasserresistenter Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Schwere, stabile und massive Säule aus hochwertigem Grauguss, mit geschliffener und geschabter Schwalbenschwanzführung für hohe Stabilität und Präzision sowie nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Z-Achse mit Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl
- ▶ Optionaler, massiver, schwerer Stahlunterbau MSM 3 (Artkel Nr.: 3353014) sorgt für Stabilität

MH 35G:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor

MH 35V:

- ▶ 6 Getriebestufen, elektronisch regelbar

Energiekette



- › Schonende Leitungsführung

Mechanisches Schnellwechsel-Spannsystem



- › Fräskopf ist mit einer Spann- zange für den Anzugsbolzen BT30x45° ausgerüstet
- › Leichter Wechsel durch Entrie- gelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Digitales Display



- › Tiefenauswahl wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt frei einstellbar über das Display
- › Drehzahlanzeige (nur MH 35V)

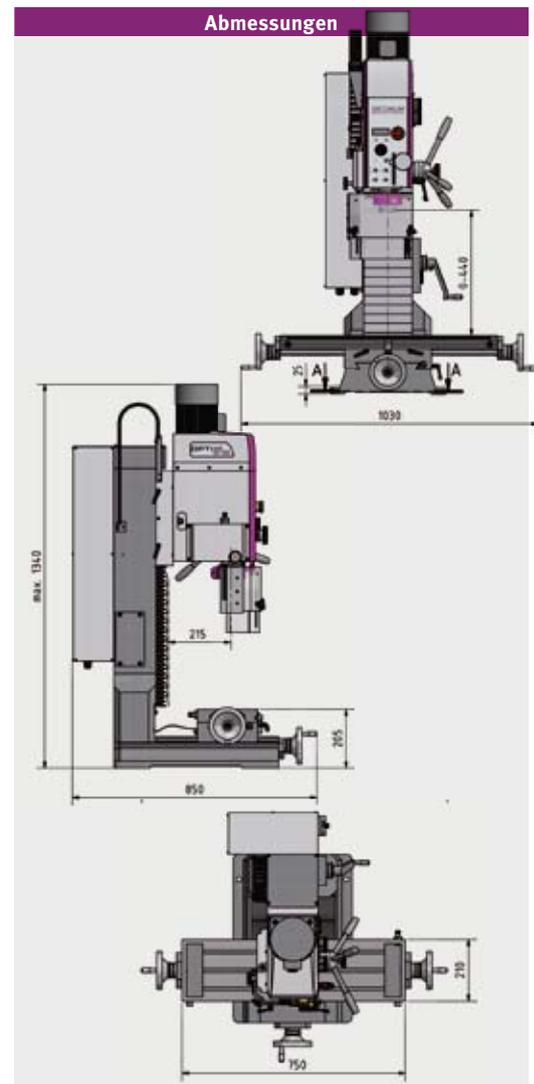


Abb.: MH 35V

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MH 35G	MH 35V**

Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 80 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 28 mm	
Spindel		
Pinolenhub	90 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Pinolendurchmesser	68 mm	
Ausladung	215 mm	
Bohr-Fräskopf		
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektronisch regelbar
Neigebereich	± 30°	
Kreuztisch		
Kreuztischlänge x -breite	750 x 210 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3	
Traglast Kreuztisch max.	170 kg	
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	440 mm	
Verfahrwege		
X-Achse	450 mm	
Y-Achse	200 mm	
Z-Achse	460 mm	
Abmessung und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	850 x 1.030 x 1.340 mm	
Nettogewicht	316 kg	306 kg



Zubehör	Artikel-Nr.
Bohrfutteraufnahme BT 30/B16	3353308
Halter Messerkopf BT 30 Ø 22 mm	3353306
Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm	3536333
Weldon Halter Ø 6 mm	3353310
Weldon Halter Ø 8 mm	3353311
Weldon Halter Ø 10 mm	3353312
Weldon Halter Ø 12 mm	3353313
Weldon Halter Ø 16 mm	3353314
Weldon Halter Ø 20 mm	3353315
Adapter BT 30 - MK 2	3353305
Spannzangenhalter ER 32	3353304
Spannzangenschlüssel ER 32	3353307
Spannzangen-Satz ER 32	3441122
Höheneinstellgerät	3536290
Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536193
Konus Wischer	3353301
Anzugsbolzen 40 x 45° M12	3353302
Universal Tischvorschub V 99S (Informationen Seite 135)	3352021
Montagesatz V 99S - X-Achse	3352035
Spannwerkzeugsortiment SPW 10, 58-teilig	3352016
Stahlunterbau MSM 3 (Informationen Seite 137)	3353014
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981

Lieferumfang
› Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstöcke	Artikel-Nr.
FMS 125	3354125
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170

Zubehör	Artikel-Nr.
Startersatz BT 30	3353282
› Halter Messerkopf Ø 22 mm	
› Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm	
› 2 Stück Weldon Ø 6 mm und 20 mm	
› je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm	
› Adapter BT 30 - MK 2	
› 4 Stück Spannzangenhalter ER 32	
› Spannzangenschlüssel ER 32	
› 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32	
› Höheneinstellgerät	
› Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	
› 14 Stück Anzugsbolzen	
› Konus Wischer	

**Hinweis: Die Fräsmaschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.