

## Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen mit Schaltgetriebe und motorischer Z-Achsen-Höhenverstellung. MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb. Bedieneinheit mit schmutz- und wasserresistenter Folientastatur

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- ▶ Getriebekopf neigbar ± 30°
- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher, schmutz- und wasserresistenter Folientastatur
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Leicht ablesbare Pinolenanzeige im Fräskopf
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Elektrische Fräskopfhöhenverstellung
- ▶ Handfeinvorschub
- ▶ Z-Achse mit Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl
- ▶ Schwere, stabile und massive Säule aus hochwertigem Grauguss, mit geschliffener und geschabter Schwalbenschwanzführung für hohe Stabilität und Präzision
- ▶ Nachstellbare Keilleisten
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Optionaler, massiver, schwerer Stahlunterbau MSM 4 (Artikel Nr.: 3353015) sorgt für Stabilität

### MH 50G:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor

### MH 50V:

- ▶ 6 Getriebestufen, elektronisch regelbar

### Energiekette



› Schonende Leitungsführung

### Mechanisches Schnellwechsel-Spannsystem



- › Fräskopf ist mit einer Spann- zange für den Anzugsbolzen BT40x45° ausgerüstet
- › Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

### Digitales Display



- › Tiefenauswahl wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt frei einstellbar über das Display
- › Drehzahlanzeige (nur MH 50V)

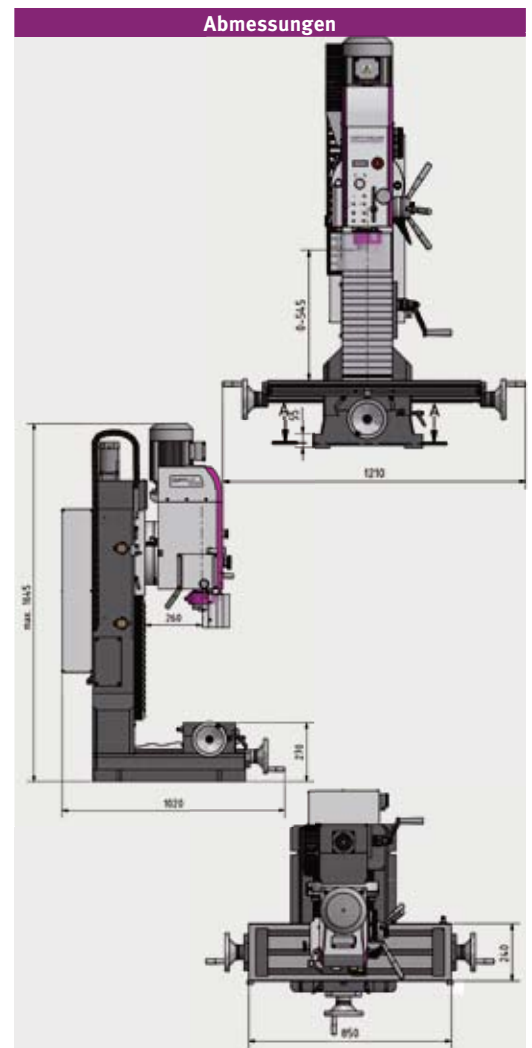


Abb.: MH 50G



## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MH 50G	MH 50V**
<b>Leistung</b>		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
<b>Bohr-Fräseleistung</b>		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 38 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 80 mm	
Schafffräsergröße max.	Ø 32 mm	
<b>Spindel</b>		
Pinolenhub	115 mm	
Spindelaufnahme	BT 40	
Pinolendurchmesser	Ø 80 mm	
Ausladung	260 mm	
<b>Bohr-Fräskopf</b>		
Spindeldrehzahlen	225 - 3.260 min <sup>-1</sup>	50 - 3.260 min <sup>-1</sup>
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektronisch regelbar
Neigebereich	± 30°	
<b>Kreuztisch</b>		
Kreuztischlänge x -breite	850 x 240 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	18 mm / 3 / 80 mm	
Traglast Kreuztisch max.	175 kg	
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	545 mm	
<b>Verfahrwege</b>		
X-Achse manuell	520 mm	
Y-Achse manuell	260 mm	
Z-Achse	manuell 465 mm / automatisch ~385 mm	
<b>Abmessung und Gewicht</b>		
Länge x Breite x Höhe max.	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Nettogewicht	525 kg	515 kg



### Lieferumfang

- › Bedienwerkzeug

Zubehör	Artikel-Nr.
<b>Halter Messerkopf</b> Ø 27 mm	3353336
<b>Schnellspannbohrfutter</b> 1 - 13 mm	3536303
<b>Weldon Halter</b> Ø 6 mm	3353340
<b>Weldon Halter</b> Ø 8 mm	3353341
<b>Weldon Halter</b> Ø 10 mm	3353342
<b>Weldon Halter</b> Ø 12 mm	3353343
<b>Weldon Halter</b> Ø 16 mm	3353344
<b>Weldon Halter</b> Ø 20 mm	3353345
<b>Adapter</b> BT 40 - MK 3	3353335
<b>Spannzangenhalter</b> ER 32	3353334
<b>Spannzangenhalterschlüssel</b> ER 32	3353307
<b>Spannzangen-Satz</b> ER 32	3441122
<b>Höheneinstellgerät</b>	3536290
<b>Montage- und Werkzeugeinstellhilfe</b>	3536193
<b>Konus Wischer</b>	3353331
<b>Anzugsbolzen</b> 40 x 45° M16	3353332
<b>Universal Tischvorschub</b> V 99S (Informationen Seite 135)	3352021
<b>Montagesatz</b> V 99S - X-Achse	3352036
<b>Spannwerkzeugsortiment</b> SPW 16, 58-teilig	3352019
<b>Stahlunterbau</b> MSM 4 (Informationen Seite 137)	3353015
<b>Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß</b> SE 55 (4 Stück nötig)	3352981

Zubehör	Artikel-Nr.
<b>Startersatz BT 40</b>	3353284
› Halter Messerkopf Ø 27 mm	
› Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm	
› 2 Stück Weldon Ø 6 mm und 20 mm	
› je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm	
› Adapter BT 40 - MK 3	
› 4 Stück Spannzangenhalter ER 32	
› Spannzangenschlüssel ER 32	
› 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32	
› Höheneinstellgerät	
› Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	
› 14 Stück Anzugsbolzen	
› Konus Wischer	

Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
<b>FMS 125</b>	3354125
<b>FMSN 125</b>	3354120
<b>VMQ 100</b>	3354181
<b>MV3-75</b>	3354175
<b>DAS 100</b>	3355500
<b>ZAS 50</b>	3354170

\*\*Hinweis: Die Fräsmaschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.