

Digitalanzeigen für Fräs- und Drehmaschinen



Auch für Bohr- und Schleifmaschinen verwendbar

- komfortable Bedienfunktionen für Fräs- und Drehmaschinen
- großer Funktionsumfang für vielseitigen Einsatz
- hochgenaue Glasmaßstäbe durch Laservermessung
- alternativ: Magnetmaßstäbe mit flexiblem Referenzpunkt
- komplett mit Montageteilen
(Schwenkarm, Montagewinkel, etc.)



**Preiswert
und vielseitig**

Die wichtigsten Merkmale der K+C Digitalanzeigen

Das Display:

- Folientastatur unempfindlich gegen Schmutz und Chemikalien
- robustes Aluminiumgehäuse mit kratzfester Lackierung
- komplette Gehäuseversiegelung für raue Werkstattbedingungen
- Überspannungsschutz für hohe Funktionssicherheit
- Anschlußmöglichkeit für Meßtaster

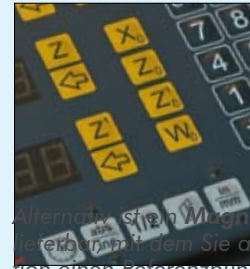
Das Wegmeßsystem:

- hochwertige Glasmaßstäbe mit einer Auflösung von $5\mu/1\mu$
- hohe Genauigkeit durch Laservermessung
- robustes Aluminiumgehäuse mit doppelten Dichtlippen
- 5-fache Kugellagerung für Lesekopf-Schlitten, eine Federung gleicht Fluchtabweichungen zwischen Maßstab u. Maschinenschlitten aus
- unempfindlich gegen Vibration
- Datenkabel mit Sicherheitsummantelung
- für Verfahrswege bis zu 3000 mm lieferbar

Funktionsübersicht

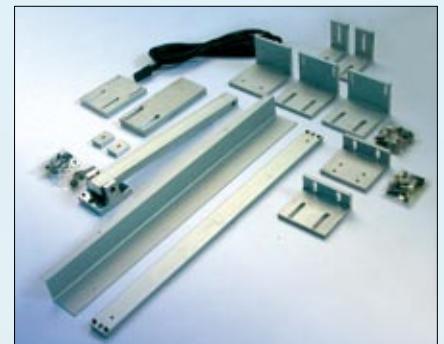
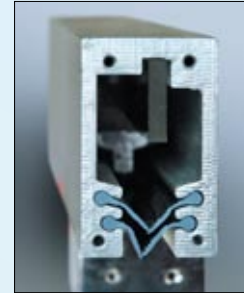
		Typ	M*	L**
Achsen	3 + 1 Achse		●	●
Auflösung			1 μ (5 μ)	5 μ (1 μ)
V-Konstant				●
Stromsparmodus nach Inaktivität (einstellbar von 1-60 Min)			●	●
Basis-Funktionen	Nullpunkt setzen für alle Achsen		●	●
	Mittenbestimmung (1/2 Wert)		●	●
	mm/inch Anzeige		●	●
	Koordinateneingabe		●	●
	absolut/incremental		●	●
	Strom-Aus Datenspeicher (20 Jahre)		●	●
	200 Werkzeugkorrektur-Speicher		●	●
Referenzpunkt-Speicher für jede Achse			●	●
Integrierte Rechenfunktionen			●	●
Lochkreis-Berechnung, lineare Lochreihe			●	
Bearbeitung von Schrägen			●	
Schrumpfberechnung			●	
Thermische Kompensation			●	●
Radius-Funktionen	einfacher Radius		●	●
	Werkzeugradius-Kompensation		●	●
Lineare und nicht-lineare Fehlerkompensation			●	●
Achsensummierung in Z ₁ und Z				●
Schnittstellen/Interface			RS 232/RS485	RS 232/RS485
Lineare oder rotative Meßgeber für alle Achsen anschließbar			●	
Messung der Verfahrswege auch bei ausgeschaltetem Gerät (!)			●	●
4 frei programmierbare Relais für automat. Abschaltmodus			●	●
Automatische Anpassung an Stromspannung, AC 110 - 230 V			●	●

*) für Fräs-, Bohr- u. Flachsleifmaschinen **) für Dreh- und Rundschleifmaschinen



Alternativ zum Magnet-Meßsystem
Referenzpunkt, dem Sie an beliebiger Position
einen Referenzpunkt setzen können.

Eine thermische Kompensation für
Magnetmaßstäbe ist im Anzeigergerät
vorinstalliert.



tm top-maschinen.de

Dipl.-Ing. Jürgen Lenze
Werkzeugmaschinen & Zubehör
Oberer Westring 31
33142 Büren - Germany

Tel.: +49 (0) 2951 / 936 435-0
Fax: +49 (0) 2951 / 936 435-9
Mail: info@top-maschinen.de
Web: www.top-maschinen.de