

Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten. Die Universalfräse für Werkstätten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
 - ▶ Robuster Maschinenaufbau
 - ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
 - ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
 - ▶ Stabile, nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
 - ▶ Zentralschmierung
 - ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
 - ▶ LED Maschinenlampe
 - ▶ Kühlmittleinrichtung
 - ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 2000
 - ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
 - ▶ Tischvorschub X- und Z-Achse
- ▶ Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung
 - ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen
 - ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
 - ▶ Vertikale und horizontale Fräsposition
 - ▶ Fräskopf mit zwei Drehachsen, dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
 - ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Horizontale Fräsposition



- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

Fräskopf



- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel in vertikaler Lage des Fräskopfes zur Vorschubachse des Kreuztisches eingestellt werden.

Digitale Positionsanzeige DPA 2000



- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Fehlerquote wird verringert
- › Übersichtlich angeordnete Tastatur

OPTi Bedienpanel

- › Integriertes Schaltpult
- › Drehbar um die eigene Achse



Abb.: MT 100

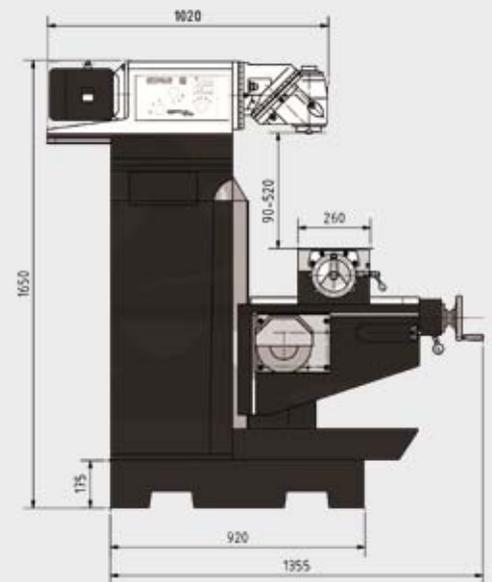
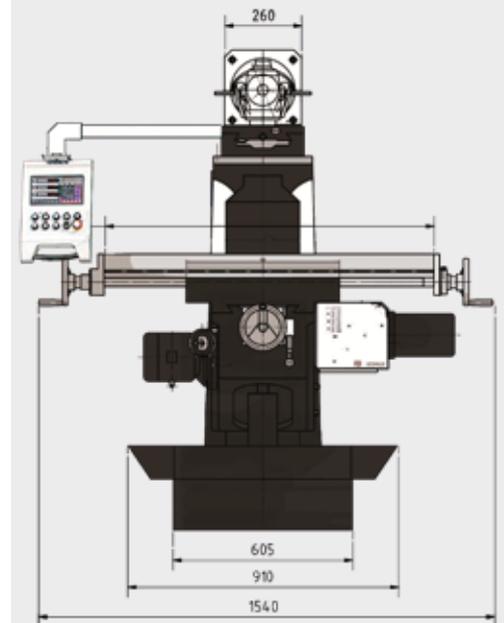


Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 100
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,36 kW
Antriebsmotor	2,2 kW
Leistung Vorschubmotor X-Y-Achse	370 Watt
Leistung Vorschubmotor Z-Achse	750 Watt
Motor Kühlmittelpumpe	40 Watt
Bohr-Fräseleistung	
Messerkopfgröße max.	Ø 85 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm
Vertikal	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Anzugsstange	M16
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 1.600 min ⁻¹
Getriebestufen	11 Stufen
Schrägstellung des Fräskopfes nach vorne	90°
Drehbarkeit des Fräskopfes	360°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.120 x 260 mm
Traglast Kreuztisch max.	350 kg
T-Nutengröße/ Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3
X-Achse Kreuztisch	
Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm
Tischvorschub automatisch	24 - 402 mm/min
Y-Achse	
Verfahrweg Kreuztisch	manuell 270 mm
Verfahrweg Spindelkopfträger	manuell 630 mm
Z-Achse Kreuztisch	
Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm
Tischvorschub automatisch	24 - 402 mm/min
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1.540 x 1.355 x 1.650 mm
Nettogewicht	1.300 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
Parallel-Unterlegplatten-Satz , 20-teilig	3354001
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165
Universal Teilkopf TA 125	3356125
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352017
Niederhalter 2-er-Satz 14 mm/M 12	3352031
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm; B16	3050610
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216

Abmessungen



Lieferumfang

- › Frässpindel Horizontalfräsen Ø 32 mm
- › Fräsdorn Ø 32 mm
- › Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
HMS 125	3355127
FMS 150	3354150
FMSN 150	3354130
VMQ 125	3354182
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
DAS 100	3355500
HCV 105	3536210
HCV 125	3536214