

## Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten. Die Universalfräse für Werkstätten

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposition
- ▶ Fräskopf mit zwei Drehachsen, dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

#### Horizontale Fräsposition



- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

#### Fräskopf



- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel in vertikaler Lage des Fräskopfes zur Vorschubachse des Kreuztisches eingestellt werden.

#### Digitale Positionsanzeige DPA 21



- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Fehlerquote wird verringert
- › Übersichtlich angeordnete Tastatur

#### OPTi Bedienpanel

- › Integriertes Schaltpult
- › Drehbar um die eigene Achse



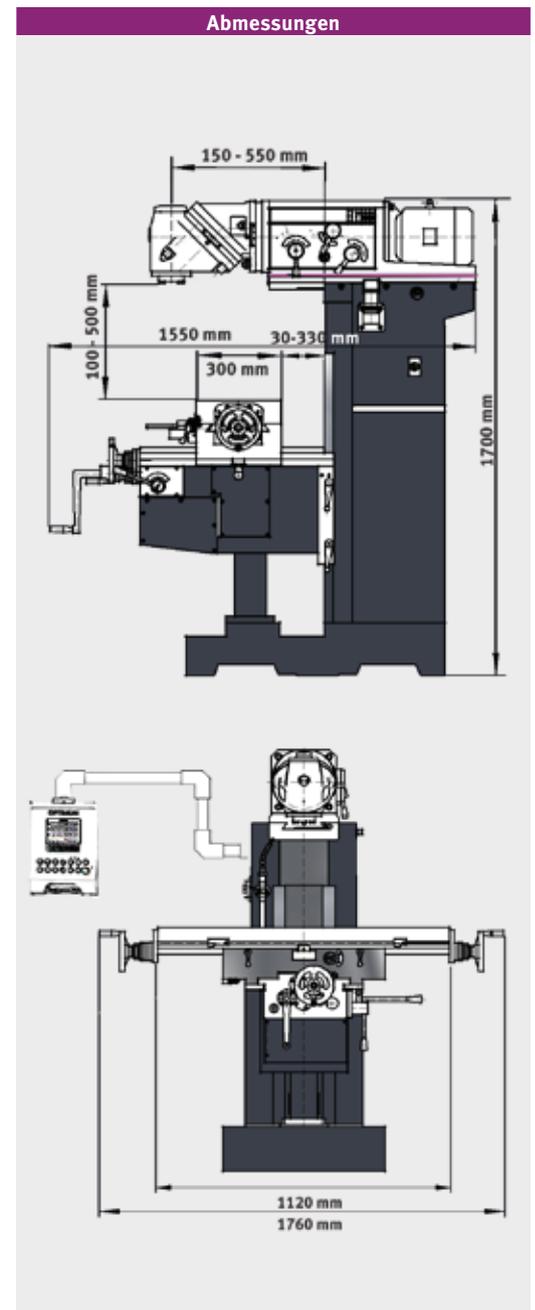
Abb.: MT 130S



## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 130S
<b>Leistung</b>	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	6 kW
Antriebsmotor	3 kW
Leistung Vorschubmotor	3 kW
Motor Kühlmittelpumpe	60 Watt
<b>Fräseleistung</b>	
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 100 mm
<b>Vertikal</b>	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Anzugsstange	M16
Abstand Spindel - Kreuztisch	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 1.660 min <sup>-1</sup>
Getriebestufen	11 Stufen
Ausladung	150 - 550 mm
Schrägstellung des Fräskopfes nach vorne	90°
Drehbarkeit des Fräskopfes	360°
<b>Kreuztisch</b>	
Kreuztischlänge x -breite	1.270 x 300 mm
Traglast Kreuztisch max.	200 kg
T-Nutengröße/ Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3
<b>X-Achse Kreuztisch</b>	
Verfahrweg Kreuztisch	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Tischvorschub automatisch	30 - 830 mm/min
Eilgang	1.335 mm/min
<b>Y-Achse Kreuztisch</b>	
Verfahrweg Fräskopf	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Tischvorschub automatisch	30 - 830 mm/min
Eilgang	1.335 mm/min
<b>Z-Achse Kreuztisch</b>	
Verfahrweg Kreuztisch	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Tischvorschub automatisch	23 - 625 mm/min
Eilgang	1.000 mm/min
<b>Abmessung und Gewicht</b>	
Länge x Breite x Höhe	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht	1.450 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
<b>Parallel-Unterlegplatten-Satz</b> , 20-teilig	3354001
<b>Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch</b> RT 150	3356150
<b>Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch</b> RT 200	3356200
<b>Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch</b> RTE 165	3356365
<b>Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch</b> RTU 165	3354165
<b>Spannwerkzeugsortiment</b> SPW 12, 58-teilig	3352017
<b>Niederhalter</b> 2-er-Satz 14 mm/M 12	3352031
<b>Fräsersatz HSS</b> TiN-beschichtet <b>12-teilig</b>	3352250
<b>Fräsersatz HSS</b> TiN-beschichtet <b>20-teilig</b>	3352255
<b>Präzisions-Maschinenschuh</b> SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
<b>Präzisions-Schnellspannbohrfutter</b> 1 - 10 mm; B16	3050610
<b>Bohrfutteraufnahme</b> (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
<b>Spannzangenfutter-Satz</b> 18-teilig ISO 40	3352056



Lieferumfang
› ISO 40 Kegelschaft mit Gegenlager für Horizontalfräsen
› Fräsdorn Ø 32 mm
› Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstöcke	Artikel-Nr.
<b>HMS 125</b>	3355127
<b>FMS 150</b>	3354150
<b>FMSN 150</b>	3354130
<b>VMQ 125</b>	3354182
<b>MV3-75</b>	3354175
<b>MV3-125</b>	3354178
<b>DAS 100</b>	3355500
<b>HCV 105</b>	3536210
<b>HCV 125</b>	3536214

\*\*Hinweis: Die Fräsmaschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.