

HOLZKRAFT minimax tw 55es – die professionelle Handwerkermaschine mit Formatschiebeschlitten, schwenkbarer Frässpindel und vier Geschwindigkeiten.
M Digital: motorisch höhenverstellbar und schwenkbar.

- ▶ Stabile Stahl-Grauguss-Konstruktion
- ▶ Eloxiertes Alu-Formatschiebeschlitten
- ▶ Großdimensioniertes Fräsaggregat aus Grauguss, schwenkbar bis -45° nach hinten
- ▶ Vier Fräsengeschwindigkeiten von 3.500 bis 10.000 min⁻¹, manuell verstellbar
- ▶ Rechts-Linkslauf serienmäßig
- ▶ Anzeige Höhe und Neigung 1/10 mm genau
- ▶ Schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel über Exzenterstange
- ▶ Solider und präziser Grauguss-Tisch, spannungsfrei und nachgeglüht für dauerhafte Präzision
- ▶ Leistungsstarker Industriegemotor
- ▶ Serienmäßige Bogenfräshaube



Lieferumfang minimax tw 55es:

- ▶ Aluminium-Schiebeschlitten
- ▶ Geschwindigkeitsanzeige an der Maschinenfront über LED
- ▶ Fräsanschlag mit Niederhalter, und Schutzabdeckung, Aluminium-Fräsanschlagbacken
- ▶ Teleskop-Gehrungsanschlag
- ▶ Bogenfräs-Schutzhaube
- ▶ Exzenterstange
- ▶ Griff für Schiebeschlitten



minimax tw 55es M digital:

- wie minimax tw 55es und zusätzlich:
- ▶ M Digital Ausführung mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel
 - ▶ Mit Digitalanzeige der eingestellten Werte für eine hohe Wiederholgenauigkeit

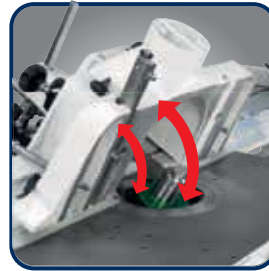


Grauguss-Fräsggregat

- ▶ Beidseitig direkt am Frästisch befestigt
- ▶ Frässpindel weit oben mit Präzisionskugellager, dadurch geringstmögliche Lagerbelastung und höchstmögliche Lebensdauer
- ▶ Vier Fräsgeschwindigkeiten von 3.500 bis 10.000 min⁻¹

Leistungsstarke Motoren

Mit leistungsstarkem Drehstrom-Motor ausgestattet


Anschlag mit Memory-System

- ▶ Kann ohne Verlust der Arbeitsposition abgenommen und wieder aufgesetzt werden


Bogenfräshaube

- ▶ Im Lieferumfang enthalten


minimax twf 55es

- ▶ mit Alu-Schiebeschlitten, Supportausleger auf Schwenkarm sowie Alu-Teleskopanschlag mit Profi-Klappanschlägen


Fräsanschlag

- ▶ Schwere Profi-Ausführung
- ▶ 3-fach positionierbar für schnelle Wiederbringung der Einstellung
- ▶ Mit Feineinstellung über Zahnstange, numerischer Anzeige und Alu-Fräsanschlagbacken


minimax twf 55es M digital

wie minimax twf 55es und zusätzlich:

- ▶ M Digital Ausführung mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel
- ▶ Mit Digitalanzeige der eingestellten Werte für eine hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Abb. mit optionaler Tischverlängerung


Schiebeschlitten mit Kugelkontaktsystem

- ▶ Mit tausendfach bewährtem Kugelkontaktsystem
- ▶ Dauerhaft präziser und leichtgängiger Lauf
- ▶ Staub- und schmutzenempfindlich durch minimalen Berührungspunkt zwischen Kugel und Trapezschiene
- ▶ Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen
(Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern)

HOLZKRAFT minimax t 55 es – die professionelle Handwerkermaschine mit schwenkbarer Frässpindel und vier Geschwindigkeiten.
M Digital: motorisch höhenverstellbar und schwenkbar.

- ▶ Stabile Stahl-Graugusskonstruktion
- ▶ Großdimensioniertes Fräsaggregat aus Grauguss, schwenkbar nach hinten
- ▶ Anzeige der Fräsgeschwindigkeiten durch LEDs
- ▶ Schneller, problemloser Geschwindigkeitswechsel über Exzenterspannung
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Anzeige Höhe und Neigung 1/10 mm genau
- ▶ Fräsanschlag in schwerer Profiausführung: mit Feineinstellung über Zahnstange, mit numerischer Anzeige, Alu-Anschlagbacken, positionierbar für schnelle Wiederholung der Einstellung



minimax t 55 es



minimax t 55 es LL

Lieferumfang minimax t 55es
Standardausführung:
 Aluminium-Fräsanschlagbacken
 Bogenfrässchutzhaube

Lieferumfang minimax t 55 es LL
wie minimax t 55es und zusätzlich:
 mit Tischverlängerung
 links und rechts

Modell	minimax t 55 es	minimax t 55 es M Digital
Art.-Nr.	5502251	5502253

Modell	minimax t 55 es LL	minimax t 55 es LL M Digital
Art.-Nr.	5502252	5502254

Technische Daten	
Abmessungen des Arbeitstisches (Grundmodell)	1080 x 655 mm
Abmessungen des Arbeitstisches (Modelle LL)	2500 x 655 mm
Nutzlänge der Spindel	125 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	240 mm
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar	230 mm
Max. Werkzeug-Ø Zapfenfräser	320 mm
Spindelneigung	0° bis -45°
Spindeldrehzahl	3500/6000/8000/10.000 min ⁻¹
Motorleistung 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	5,0 kW
Absaugstutzendurchmesser	2 x 120 mm



Bogenfräshaube

► Im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang minimax t 55 es M Digital

M Digital Ausführung mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel
Mit Digitalanzeige der eingestellten Werte für eine hohe Wiederholgenauigkeit
Geschwindigkeitsanzeige an der Maschinenfront über LED



minimax t 55 es M Digital



Fräsanschlag

- Schwere Profi-Ausführung
- 3-fach positionierbar für schnelle Wiederbringung der Einstellung
- Mit Feineinstellung über Zahnstange, numerischer Anzeige und Alu-Fräsanschlagbacken



minimax t 55 es LL M Digital

Lieferumfang minimax t 55 es LL M Digital wie minimax t 55 es M Digital und zusätzlich:
mit Tischverlängerung links und rechts



► mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel



Passende Vorschubapparate finden Sie auf S. 82-85



Option

Schwenkarm mit Steckdose zum Anbringen eines Vorschubapparates an der Maschinenrückseite (Abb. ähnlich)
Art.-Nr.: 5515560



Zubehör

HOLZKRAFT-Systemanschlagbacken - optimaler Schutz auf jeder Tischfräse, individuell einstellbar auf die jeweilige Aufgabe **Art.-Nr.: 5851000**

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzwerkzeugdorn Ø 30mm	5515558-30
nur in Verbindung mit Art-Nr. 5515557	
Ersatzwerkzeugdorn Ø 40mm	5515558-40
nur in Verbindung mit Art-Nr. 5515557	
Sicherheits-Systemanschlagbacken 500 mm*	5851000
Ersatzwerkzeugdorn mit Spannzangenträger	5515563
(nur mit 5515557)	
Mehrpriis-Ausstattung**	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Frässpindel	5515557
Schwenkarm für Vorschubapparat mit elektrischem Anschluss (Steckdose)	5515560
Motorleistung 7,0 kW	5515561

*Zur Selbstmontage (siehe Montageanleitung)

**nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine



Lieferumfang minimax tw 55es:

- Aluminium-Schiebeschlitten
- Fräsanschlag mit Niederhalter und Schutzabdeckung, Aluminium-Fräsansschlagbacken
- Teleskop-Gehrungsanschlag
- Bogenfrässchutzhaube
- Exzenterspanner
- Griff für Schiebeschlitten

Lieferumfang minimax twf 55es:

- mit Alu-Schiebeschlitten, Supportausleger auf Schwenkarm sowie Alu-Teleskopanschlag mit Profi-Klappanschlägen
- Abb. mit optionaler Tischverlängerung

minimax tw 55es

Fräsanschlag

- Schwere Profi-Ausführung
- Mit Feineinstellung
- 3-fach positionierbar für schnelle Wiederbringung der Einstellung
- Mit Feineinstellung über Zahnstange, numerischer Anzeige und Alu-Fräsansschlagbacken

Lieferumfang minimax tw 55es M digital:

wie minimax tw 55es und zusätzlich:

- M Digital Ausführung mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel
- Mit Digitalanzeige der eingestellten Werte für eine hohe Wiederholgenauigkeit
- Geschwindigkeitsanzeige an der Maschinenfront über LED

Lieferumfang minimax twf 55es M digital

wie minimax twf 55es und zusätzlich:

- M Digital Ausführung mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel
- Mit Digitalanzeige der eingestellten Werte für eine hohe Wiederholgenauigkeit
- Geschwindigkeitsanzeige an der Maschinenfront über LED

M Digital Ausführung



▶ mit motorisch höhenverstellbarer und schwenkbarer Frässpindel



minimax twf 55es M digital

minimax		tw 55es	tw 55es M digital	tw 55 es M 3 UP	twf 55es	twf 55es M digital	twf 55 es M 3 UP
Art.-Nr.		5502260	5502262	5502265	5502261	5502263	5502266

Arbeits Tisch							
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 530				1200 x 530	
Tischhöhe	mm			900			
Schiebeschlittenabmessungen	mm			1200 x 360 x 142			
Frässpindel							
Neigung	°			0 - -45			
Drehzahl(en)	min ⁻¹			3.500/6.000/8.000/10.000			
Nutzlänge	mm			125			
Dorndurchmesser	mm			30			
Fräserwerkzeugdurchmesser max.							
nicht absenkbar	mm			240			
absenkbar	mm			230			
Zapfenfräsen	mm			320			
Elektrischer Anschluss							
Elektrischer Anschluss	V/Ph/Hz			400 / 3 / 50 / AC			
Aufnahmeleistung	kW			5,0			
Abmessungen und Gewichte							
Länge x Breite	mm	1200 x 1400				1200 x 2000	
Gewicht	kg			ca. 510			
Absaugstutzendurchmesser	mm			2 x 120			



Schwenkbare Bedienpult

- ▶ Sehr einfache Bedienung dank der intuitiven Funktionstasten
- ▶ Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschinen



minimax twf 55 es M 3 UP



Flex One Fräsanschlag:

- ▶ Automatische Verstellung des gesamten Fräsanschlags in Bezug auf den Werkzeugdurchmesser
- ▶ Manuelle Einstellung der Spanabnahme am Einlaufanschlag über Handrad mit mechanischer Digitalanzeige
- ▶ Wegschwenkeinrichtung vom Arbeitstisch
- ▶ Aluminiumschlagbacken mit Verbindungsleisten
- ▶ 250 mm max. Werkzeugdurchmesser



Bogenfräshaube

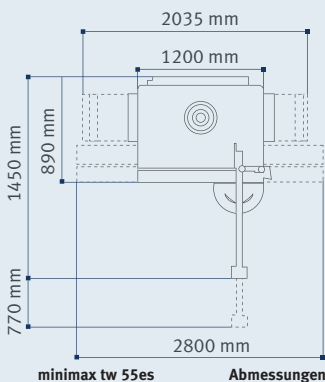
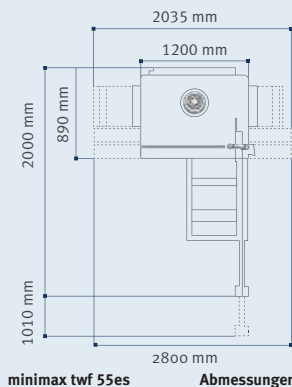
- ▶ Im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang minimax tw 55 es M 3 UP

- Bogenfrässchutzhaube
- Schwenkbare Bedienpult
- Flex One™ Fräsanschlag

Lieferumfang minimax twf 55 es M 3 UP

- wie minimax tw 55 es M 3 UP
- und zusätzlich:
- Mit Ausleger und Auflagetisch



Zubehör

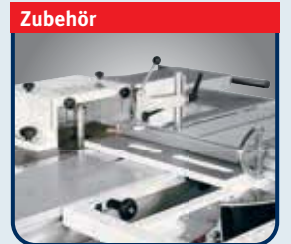
Teleskopverlängerungen für Tischfräsen

- ▶ Für die Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken
- Art.-Nr.: 5515556



Option

- Schwenkarm mit Steckdose zum Anbringen eines Vorschubapparates an der Maschinenrückseite (Abb. ähnlich)
- Art.-Nr.: 5515560



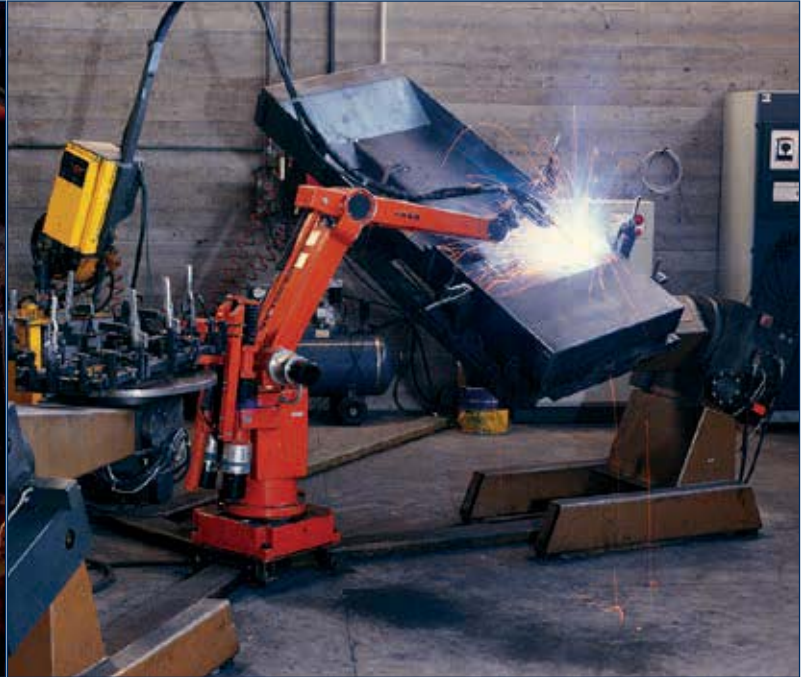
Zubehör

- Zapfenfrästisch mit Schutzhaube
- Art.-Nr.: 5515562

Zubehör	Art.-Nr.
Zapfenfrästisch mit Schutzhaube für Werkzeug Ø 275 mm	5515562
Tischverlängerung beidseitig zum Profilieren	5515556
Ersatzwerkzeugdorn Ø 30mm nur in Verbindung mit 5515557	5515558-30
Ersatzwerkzeugdorn Ø 40mm nur in Verbindung mit 5515557	5515558-40
Sicherheits-Systemschlagbacken 500 mm*	5851000
Ersatzwerkzeugdorn mit Spannangenträger (nur mit 5515557)	5515563
Mehrpriis-Ausstattung**	Art.-Nr.
Schiebeschlittenlänge 2.250 mm (nur für 5502260)	5515570
Schnellwechsel-Frässpindel	5515557
Schwenkarm für Vorschubapparat mit elektrischem Anschluss (Steckdose)	5515560
Motorleistung 7,0 kW	5515561

*Zur Selbstmontage (siehe Montageanleitung) **nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

Spitzentechnologie von einem der weltgrößten Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen – der **scm e group**



Die Erfahrung von mehr als 60 Jahren steckt in der Konstruktion, Entwicklung und Produktion eines jeden Einzelteils der HOLZKRAFT-Maschinen.

Zwei eigene Gießereien produzieren Gussteile für die Herstellung der **HOLZKRAFT minimax Maschinen**.

Hochmoderne Fertigungsanlagen garantieren beste Verarbeitungsqualität, gleichbleibende Qualität und eine dauerhafte Präzision der gesamten Maschine.

Auf den Montagelinien werden die Komponenten unter ständiger Qualitätskontrolle zusammgebaut.

Der gesamte Montageprozess erfolgt nach ISO 9001-2000.

Standfestigkeit, Laufruhe und Genauigkeit sind die Grundlage für exakte Arbeitsergebnisse.

Eine hochmoderne, umweltfreundliche Pulverbeschichtungsanlage erzeugt hochwertige Maschinen-Oberflächen.

Die Pulverbeschichtung sorgt für eine höhere Stoß- und Kratzfestigkeit.

Im firmeneigenen Forschungs- und Entwicklungszentrum werden Schallmessungen etc. durchgeführt.



Eine große Unternehmensgruppe mit langjähriger Erfahrung –
 die Garantie für Qualität und Langlebigkeit.



Bewährte Stahl-Graugusskonstruktion:

- ▶ Arbeitstische aus Grauguss, nicht aus Blech, für maximale Belastbarkeit, Druckfestigkeit und Schwingungsdämpfung
- ▶ Korpus aus dickem Stahlblech, mehrfach verstrebt und fest verschweißt
- ▶ Diese Bauweise sichert optimale Laufruhe, Langlebigkeit, Wertbeständigkeit und damit Wirtschaftlichkeit



elite
elite s

Serie **minimax elite** und **elite s** – die schwere Maschinen-Linie von **HOLZKRAFT** für Handwerk, Gewerbe und Ausbildung

Informieren Sie sich auf den folgenden Seiten über die hervorragenden Ausstattungsmerkmale der elite-Linie.



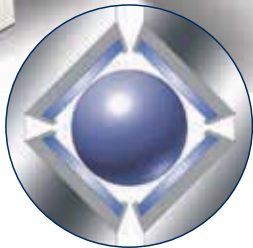
elite Vorrichtungen	cu 410e	fs 41es	st 4e	sc 4e
Gehrungsanschlag mit Klappanschlägen, Skala, Teleskopanschlag und Gradraster +/- 60°	Z	-	Z	Z
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	-	-	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Rasterteilung	-	-	-	Z
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitzen für große Platten	Z	-	Z	-
Sägeblattpendelschutz	-	-	Z	Z
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	Z	-	Z	Z
TERSA Hobelmesserwelle	S	S	-	-
Spiralhobelwelle	O	O	-	-
Guss-Langlochbohreleinrichtung	Z	Z	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	-	Z	-	-
Spannzangenfutter 5 / 10 / 16 mm	-	-	-	-
Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke	-	-	-	-
Verstellbarer Fräsanschlag, 3-fach positionierbar	-	-	-	-
Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube	Z	-	Z	-
Schwenkarm mit Steckdose für VSA (zum Anbau eines Vorschubapparates)	O	-	O	-
Auswechselbare Frässpindel	-	-	-	-
Fahrvorrichtung	Z	Z	-	-

Z Zubehör **S** Standard **O** Option

elite s Vorrichtungen	cu 410es	st 5es	fs 41es	fs 52es	f 41es	f 52es	s 41es	s 52es	si 400es	t 55es	tw 55es
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	Z	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Rasterteilung	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Ein - Ausschalter im Schiebeschlitzen integriert	O	Z	-	-	-	-	-	-	S	-	-
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitzen	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Sägeblattpendelschutz	-	Z	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TERSA Hobelmesserwelle	S	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Spiralhobelwelle	O	-	S	S	O	O	O	O	-	-	-
Guss-Langlochbohreleinrichtung	Z	-	Z	Z	Z	Z	-	-	-	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Spannzangenfutter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dickentisch mit 2 verstellbaren Tischrollen	-	-	-	-	-	-	-	Z	-	-	-
Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zapfenschlitz- Tisch und Führung	Z	Z	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Auswechselbare Frässpindel	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Teleskopverlängerungen für Tischfräsen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen	O	Z	S	Z	-	-	O	S	S	-	S

Z Zubehör **S** Standard **O** Option

Leichtgängigkeit, Laufruhe und dauerhafte Präzision. Das bewährte Kugelkontaktsystem als Garant.



Hartmetallführungen



Präzise und leise

Der **Formatschiebeschlitten** aus fließgepresstem Aluminium ist besonders stark verrippt für maximale Form- und Verwindungssteifigkeit. Serienmäßig eloxiert gegen Alu-Abfärbungen auf dem Werkstück.

Bekannt für seine Leichtgängigkeit und Präzision Wartungsarm und langlebig durch das tausendfach bewährte Kugelkontaktsystem unter allen Arbeitsbedingungen.

Die Leichtgängigkeit des Kugelkontaktsystems beruht auf einem minimalen Berührungspunkt zwischen Kugel und Führung. Die Stahlführung ist gehärtet und geschliffen für einen einwandfreien Lauf. Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem **Wagen mit 360 mm Breite**. Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Holzstaub kann sich nicht festsetzen, wodurch ständiges Reinigen entfällt. Der Schiebeschlitten bleibt dauerhaft leichtgängig, geräuscharm und hochpräzise beim Schnitt.



Komfort-Zubehör

Digitalanzeige.

Die Rundstangenführung am Parallelanschlag (Zubehör für minimax cu 410e) mit mikrometrischer Einstellung sichert eine schnelle und präzise Anschlagpositionierung. Der Anschlagssupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum **Ablezen des Maßes mit Sensor** und Magnetband ausgestattet werden (Option).



HOLZKRAFT gibt Ihnen deshalb zehnjährige Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsschienen.

Ausgestattet mit tausendfach bewährtem Kugelkontaktsystem und zehnjähriger HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen. Verwindungssteif, höchstpräzise, leichtgängig und problemlos im täglichen Gebrauch. (Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern)



*Auf Verschleiß der HM-Führungsbahnen

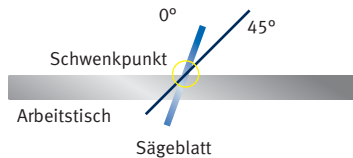
Komfortables Arbeiten

Großer Besäumrahmen mit Laufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit zwei Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200 x 3200 mm sowie Gerunggsschnitte bis 45° auf beiden Seiten des Rahmens.



Das Doppelwiegen-Sägeaggregat aus Grauguss. Präzision, Leistung und Komfort vereint.

6

JAHRE
GARANTIE*Auf Verschleiß der
Schwenksegmente

Schwenksegment

Dauerhafte Präzision durch
2-fache Schwenksegmentführung
(Garantiebedingungen unter
www.stuermer-maschinen.de
oder bei Stürmer Maschinen
GmbH anzufordern)



Die Höhenverstellung des Sägeaggregats
erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit
Schwalbenschwanzführungen



Festigkeit und Steifigkeit

Bei *elite*-Maschinen erfolgt die Höhenverstellung des Sägeaggregats über eine robuste Gusskonstruktion mit doppelter Schwalbenschwanzführung. Das Sägeblatt ist stufenlos schwenkbar von 90° bis -45° für Gehrungsschnitte (Nullpunkt-Schwenkung – kein Versatz beim Schwenken). Das Sägeaggregat besteht aus einer robusten, **stark verrippten Gusseisen-Ringform** und wird unter dem Tisch beidseitig präzise geführt. Diese Lösungen gewährleisten hohe Steifigkeit und ein perfektes Schnittergebnis.

Die *elite*-Modelle sind mit Industriemotoren ausgestattet, die für den Dauereinsatz (Volllast) geeignet sind.

Der max. zulässige Durchmesser für das Hauptsägeblatt ist **315 mm mit montiertem Vorritzer**.

Vorritzaggregat für ausrissfreie Schnitte in beschichtetes Plattenmaterial

Als Sonderausstattung erhältlich ist ein Vorritzer mit unabhängigem 0,55 kW Motor und ein 120 mm Sägeblatt, das von außen ohne Werkzeug schnell und präzise eingestellt werden kann.

Drehzahlwechsel

Bei den Topmodellen wird der Drehzahlwechsel zusätzlich durch eine Öffnung im Säge Tisch erleichtert.

Vom Vorritzer gibt es zwei Varianten:

- 1x direkt über Sägewelle
- 1x eigener Antrieb



Der Vorritzer mit unabhängigem Motor ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.

Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag.

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen **Rundstangenführung**.



Fertigungsqualität ohne Vergleiche

Hobelwerk.

Das elite-Hobelaggregat mit zwei massiven Graugusslagerböcken, ist standardmäßig mit einer Hobelwelle mit 87 mm Durchmesser und drei TERSA-Messern ausgestattet. Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Material individuell eingestellt werden. Die Einzugswalze **(A)** ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf **(B)** mit satiniertes Oberfläche verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei.

TERSA bei uns Standard!

Das HOLZKRAFT-Hobelaggregat, serienmäßig mit TERSA-Hobelmesser-Schnellwechselsystem

TERSA – automatische Einstellung

- ▶ **Wirtschaftlicher**
- ▶ **Sicherer**
- ▶ **Genauer**
- ▶ **Leiser**
- ▶ **Sehr schnell**



Spiralmesserwelle

- ▶ Optional für elite-Modelle
- ▶ Ziehender Schnitt, dadurch geringer Leistungsbedarf
- ▶ Sehr leise



Zwei Vorschubgeschwindigkeiten (6 – 12 m/min) beim Dickenhobeln sind Standard. Bei der cu 410 *elite* öffnen sich die Abrichtobeltische bequem zur Seite des Säge-Frässaggregats. Diese Lösung ist ergonomisch optimal und nimmt am wenigsten Platz weg.



Funktionell und kundenspezifisch ausführbar
 Höhere Flexibilität der Maschine: Durch die **Langlochbohrereinrichtung (Option)** sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar.



Das Doppelwiegen-Frässaggregat aus Grauguss und durchzugskräftige Industriemotoren

Vielseitigkeit

Fräsaggregat.

Das Fräsaggregat wurde entwickelt, um unter allen Anwendungsbedingungen maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die vier Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen – vom Profilieren bis zum Zapfenschneiden mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 275 mm Durchmesser einzusetzen. Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit die mechanischen Bestandteile vor Spänen und Staub geschützt sind.



Komfort-Zubehör

Fräsanschlag.

Der Standard Fräsanschlag **(1)** mit Feineinstellung über eine Zahnstange und mit numerischer Anzeige ausgestattet. Durch das **Memorysystem** kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren 240 mm. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.

