

## Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Alle elektronischen Bedienelemente zentral zu erreichen
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Komplette Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Komplette Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Keine Wechselräder nötig
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- ▶ Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standard Lieferumfang

#### TX 5216:

- ▶ Große Spindelbohrung  $\varnothing$  80 mm

#### TX 6222:

- ▶ Große Spindelbohrung  $\varnothing$  105 mm



Hier finden Sie die Videopräsentation unserer OPTIMUM Drehmaschine TX 5216



Abb. TX 5216

### Argumente,...



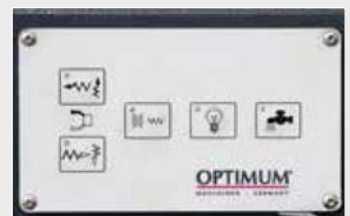
#### SCHALTSCHRANK

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider



#### DIG. POSITIONSANZEIGE DP 700

- › Der Bediener arbeitet an einer intuitiven und benutzerfreundlichen Bedienoberfläche
- › Deutliche LED Anzeigen
- › Stabiles Gussgehäuse
- › Langlebige Membrantastatur
- › Mehr Informationen siehe Seite 202



#### TOUCHPANEL ZENTRALISIERTE BEDIENUNG

- › Vorschubabschaltung per Knopfdruck
- › Antrieb Zugspindel
- › Eilgang X- und Z-Achse
- › Maschinenleuchte
- › Kühlmittel



#### SCHNELLWECHSEL-STALHALTER SWH 7-C

- › im Standard Lieferumfang
- › Stahlhalter 32 x 130 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm

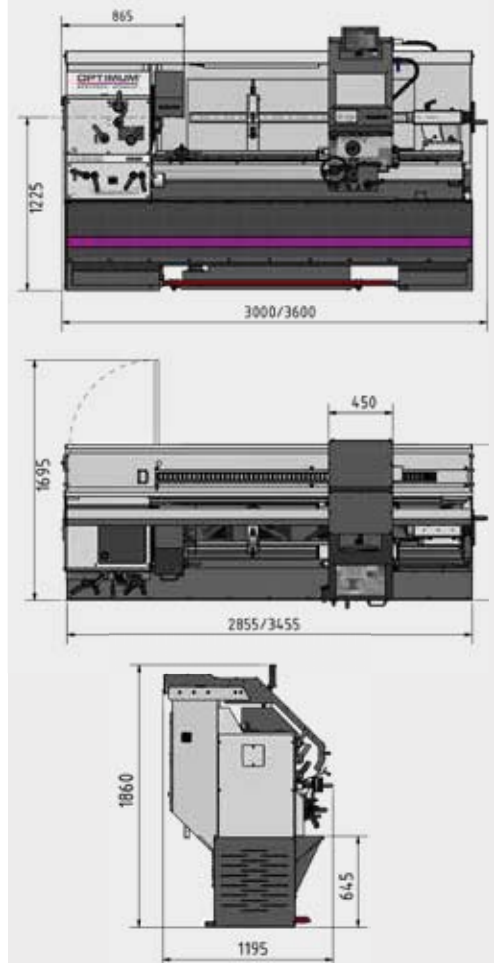
## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TX 5216	TX 6222
Artikel-Nr.	3432440	3432460
<b>Leistung</b>		
Elektrischer Anschluß	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	6,1 kW	8,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	100 W	
<b>Spindel</b>		
Antriebsmotor	5,5 kW	7,5 kW
Spindelkonus	MK7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 7-C	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenhöhe	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.600 mm	2.225 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	520 mm	620 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	324 mm	424 mm
Bettweite	350 mm	
<b>Drehzahlbereich</b>		
Spindeldrehzahl	30 - 1.500 min <sup>-1</sup>	40 - 1.650 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	12 Stufen	
<b>Verfahrwege</b>		
Oberschlitten	170 mm	
Planschlitten	350 mm	
Bettschlitten	1.400 mm	2.000 mm
<b>Vorschübe und Steigungen</b>		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	
Steigung - Metrisch	0,5 - 15 mm/U (55 Steigungen)	
Steigung - Zoll im Bereich	60 - 2 Gg/Zoll (55 Steigungen)	
Modulgewinde im Bereich	0,25 - 7,5 mm x π (55 Gänge)	
Diametral Pitch im Bereich	120 - 4 Gg/π (55 Gewinde)	
<b>Reitstock</b>		
Reitstockaufnahme	MK5	
Reitstock -Pinolendurchmesser/-hub	Ø 72 mm/ 180 mm	
<b>Abmessung und Gewicht</b>		
Länge x Breite x Höhe (mm)	3.016 x 1.270 x 2.217	3.550 x 1.200 x 1.830
Nettogewicht	2.470 kg	2.800 kg

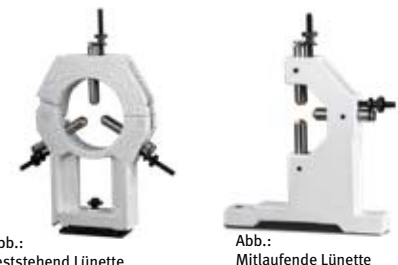
## Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
<b>TX 5216</b>	
Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 15 - Ø 125 mm	3438020
Feststehend Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 185 mm	3438023
Feststehend Lünette Durchlass Ø 160 - Ø 285 mm	3438024
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441670
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, Erweiterungssatz	3441617
<b>TX 6222</b>	
Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 15 - Ø 125 mm	3438030
Feststehend Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 185 mm	3438033
Feststehend Lünette Durchlass Ø 160 - Ø 285 mm	3438034
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672
Drehmeißel-Satz HM 25 mm, Erweiterungssatz	3441623
<b>Zubehör</b>	
BISON Mitlaufende Zentrierspitze MK5	3451005
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 85 (6 St. sind nötig)	3352982
Aufspanscheibe Ø 480 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982

## Abmessungen



## Lieferumfang



- › Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5 lang
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5 kurz
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C
- › Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug
- TX 5216:
- › Adapter MK7-MK5
- TX 6222:
- › Adapter Ø 113 mm-MK 5