

Motorische Stanzmaschine PM 10 M – mit Automatikbetrieb und 10 t Presskraft

- ▶ Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- ▶ Zwei Arbeitsmodi wählbar:
Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Rotationen pro Minute durch und spart somit Zeit beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- ▶ Beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- ▶ Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- ▶ Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten

Modell		PM 10 M
Art.-Nr.		3818310

Technische Daten		
Stanzstation		
Druck	t	10
Elektrische Daten		
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	mm	680 x 430 x 1400
Gewicht	kg	250



▶ *Beleuchteter Arbeitsbereich*



- ▶ *Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau*
- ▶ *Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler*

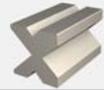
Hydraulische Stanzmaschine PM 16 H – zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Richten und Prägen mit 16 t Presskraft

- ▶ Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- ▶ Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- ▶ Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- ▶ Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- ▶ Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- ▶ Druckeinstellung über Hydraulikventil
- ▶ Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- ▶ Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau

Modell		PM 16 H
Art.-Nr.		3818316

Technische Daten		
Stanzstation		
Druck	t	16
Durchmesser x max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	mm	12 x 10
Durchmesser max. x Blechstärke (Stahl 400 N/mm ²)	mm	30 x 4
Hubweg max.	mm	70
Elektrische Daten		
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	mm	800 x 450 x 1430
Gewicht	kg	420



Modell	PM 10 M Art.-Nr. 3818310	PM 16 H Art.-Nr. 3818316	Modell	PM 10 M Art.-Nr. 3818310	PM 16 H Art.-Nr. 3818316
 Keilförmiges Stanzwerkzeug Art.-Nr. 3889100	•	•	Stempel und Matrize für Ø10,5mm Art.-Nr. 3889121		•
 Keilförmiges Stanzwerkzeug für Ecken Art.-Nr. 3889101	•	•	Stempel und Matrize für Ø12,5mm Art.-Nr. 3889122		•
Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø26,9mm / 3/4" Art.-Nr. 3889103	•	•	 Stempel und Matrize für Ø14,5mm Art.-Nr. 3889123		•
Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø33,7mm / 1" Art.-Nr. 3889104	•	•	Stempel und Matrize für Ø16,5mm Art.-Nr. 3889124		•
 Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø42,4mm / 1 1/4" Art.-Nr. 3889105	•	•	Stempel und Matrize für Ø18,5mm Art.-Nr. 3889125		•
Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø48,3mm / 1 1/2" Art.-Nr. 3889106	•	•	 Stempel- und Matrizenhalterung für Abkantwerkzeug Art.-Nr. 3889126		•
 Stanzwerkzeug zum Schneiden von Flachstahl max. 50 x 4 mm Art.-Nr. 3889107	•	•	1-V-Matrize 85° / V=63mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889127		•
 Stanzwerkzeug zum Schneiden von Stabstahl max. Ø12mm - Qualitätsschnitt (Angabe der gewünschten Durchmesser notwendig) Art.-Nr. 3889108	•	•	1-V-Matrize 85° / V=80mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889128		•
 Stanzwerkzeug zum Schneiden von Stabstahl max. Ø12mm - Trennschnitt gleichzeitiger Schnitt mehrerer Stäbe möglich bis max. Breite 50 mm Art.-Nr. 3889109	•	•	 1-V-Matrize 85° / V=100mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889129		•
 Stanzwerkzeug zum Stanzen von Löchern mit Ø6mm in Profile bis max. 40 x 40 x 2 mm zum Aufhängen Art.-Nr. 3889110	•	•	1-V-Matrize 80° / V=125mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889130		•
 Stanzwerkzeug zum Ausklinken bis max. 100x100x3mm Art.-Nr. 3889111	•	•	1-V-Matrize 80° / V=160mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889131		•
 Stanzwerkzeug zum Schneiden von Winkelstahl bis max 35 x 35 x 3mm Art.-Nr. 3889112	•	•	 Multi-V-Matrize 85° V= 16/22/35/50 mm / Länge 200 mm Art.-Nr. 3889132		•
 Stanzwerkzeug zum Abrunden von Blechecken R10 / 15 / 20 / 28 bis max. 5mm Art.-Nr. 3889113	•	•	 Zurückmatrize 6/10/18mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889133		•
 Halter für Matrizen Art.-Nr. 3889116		•	Oberwerkzeug 75° H=67mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889134		•
 Stempel und Matrizesatz bestehend aus: Stempel und Matrize für Ø6,5mm Stempel und Matrize für Ø8,5mm Stempel und Matrize für Ø9,5mm Stempel und Matrize für Ø10,5mm Stempel und Matrize für Ø12,5mm Stempel und Matrize für Ø14,5mm Stempel und Matrize für Ø16,5mm Stempel und Matrize für Ø18,5mm Art.-Nr. 3889117		•	Oberwerkzeug 85° H=67mm/R0,2mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889135		•
 Stempel und Matrize für Ø6,5mm Art.-Nr. 3889118		•	Oberwerkzeug 85° H=67mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889136		•
Stempel und Matrize für Ø8,5mm Art.-Nr. 3889119		•	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R0,2mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889137		•
Stempel und Matrize für Ø9,5mm Art.-Nr. 3889120		•	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889138		•
		•	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R1,5mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889139		•
		•	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R3mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889140		•
		•	 Oberwerkzeug 75° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889141		•
		•	Oberwerkzeug 75° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889142		•
		•	Oberwerkzeug 85° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889143		•
		•	 Oberwerkzeug 88° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889144		•

Weiteres Zubehör auf Anfrage